



Enea Elektrownia Połaniec S.A.  
28-230 Połaniec, Zawada 26  
www.enea.pl/pl/enea-polaniec

NIP 866-000-14-29  
REGON 830273037

Zawada, dnia 17.03.2022

FZ/PZP/05/2022/5

**MODYFIKACJA NR 2 TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
SWZ  
PRZETARG NIEOGRANICZONY**

na

**„Przystosowanie dwóch wybranych układów do podawania paliwa biomasowego na kotle EP 650  
w Enea Elektrownia Połaniec S. A.”  
nr FZ/PZP/05/2022**

1. Zamawiający dokonuje modyfikacji SWZ w następujący sposób (zmiany zaznaczono kolorem czerwonym):

**SWZ I**

- 1.1. Zamawiający zmienia zapis w punkcie 2 Załącznika nr 1 do Części I SWZ „Formularz ofertowy” na następujący:

2. Oświadczenie Wykonawcy w zakresie spełnienia Parametrów Gwarantowanych:

Lp.	Parametr Gwarantowany (w rozumieniu pkt pn. PARAMETRY GWARANTOWANE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA w SWZ cz. II)	Wymogi stawiane przez Zamawiającego (w rozumieniu pkt 9 SWZ cz. II)	Oświadczenie Wykonawcy w zakresie spełnienia Parametrów Gwarantowanych
1.	Wydajność maksymalna	wydajność maksymalna: strumień pelletu biomasowego nie może być niższy niż 28t/h, strumień węgla nie mniejszy niż 33t/h dla każdego Układu Podawania Paliwa osobno (Gwarancja absolutna)	
2	Gwarancja naboru obciążenia Układu Podawania Paliwa	Dynamika każdego ze zmodernizowanych Układów Podawania Paliwa ma zapewnić przyrost ich wydajności w zakresie od 20% do 100% w czasie 20 min. Czas naboru wydajności każdego ze	

		<p>zmodernizowanych Układu Podawania Paliwa na poziomie 20 min. jest wartością oczekiwaną przez Zamawiającego, jego przekroczenie o 10min. tj. powyżej poziomu 30 min. skutkuje uruchomieniem Gwarancji absolutnej. Parametr gwarantowany należy spełnić przy następujących założeniach przyjętych dla każdego z modernizowanych Układów Podawania Paliwa - strumień paliwa biomasowego nie może być niższy niż 28t/godz., strumień węgla kamiennego nie może być niższy niż 33 t/godz.</p>	
3	Stopień rozdrobnienia (przemiał młyna) dla pelletu, biomasy	do frakcji sitowej nie wyższej niż 20% na sicie o wielkości oczka 600 µm w zakresie 0 ÷ 100% obciążenia młyna.	
4	Stopień rozdrobnienia (przemiał młyna) dla węgla kamiennego	stopień rozdrobnienia (przemiał młyna) dla węgla kamiennego do frakcji sitowej nie wyższej niż 30% na sicie o wielkości oczka 90 µm oraz nie wyższej niż 3% na sicie o wielkości oczka 200 µm w zakresie 0 ÷ 100% obciążenia młyna	
5	Gwarancja dyspozycyjności Układu Podawania Paliwa	98,0 %,	
6	Okres międzyremontowy	Okresy międzyremontowe dla danego Układu Podawania Paliwa determinowane dotrzymaniem Parametrów Gwarantowanych dla paliwa (węglowego, biomasowego i ich	



Enea Elektrownia Połaniec S.A.  
28-230 Połaniec, Zawada 26  
www.enea.pl/pl/enea-polaniec

NIP 866-000-14-29  
REGON 830273037

		mieszanki w proporcji podanej w tabeli nr 1 w SWZ CZ. II „Podstawowe parametry fizykochemiczne paliwa kierowanego do rozdrabniania”) przez 20 000h.	
--	--	---	--

### SWZ III

**1.2.** Zamawiający **zmienia** zapis w punkcie 2) Załącznika nr 8 do Części III SWZ „Warunki ubezpieczeniowe oraz Certyfikat do Polisy/Kopia polisy ubezpieczeniowej Wykonawcy” na następujący:

„2) Ochroną jako ubezpieczeni objęci będą także podwykonawcy ~~jako dodatkowo ubezpieczeni.~~”

**2.** Zamawiający umieszcza niniejszą modyfikację treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na stronie: <https://www.enea.pl/bip/zamowienia/platforma-zakupowa>

oraz na stronie: <https://enea.ezamawiajacy.pl/servlet/HomeServlet>

**3.** Zamawiający dokonuje niniejszej modyfikacji na podstawie art. 137 ustawy z dnia 11 września 2019 r Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019, poz. 1129 ze zm.).

Załączniki:

1. SWZ cz. I – tekst jednolity
2. SWZ cz. II – tekst jednolity
3. SWZ cz. III – tekst jednolity

Piotr Radzikowski  
RADCA PRAWNY  
WA 3185

Kierownik Zamawiającego:

Wiceprezes Zarządu ds. Technicznych  
Enea Elektrownia Połaniec S.A.  
*Krzysztof Pawełek*  
Prezes Zarządu  
Enea Elektrownia Połaniec S.A.  
*Bogusław Rybacki*

